

Lehrgang zum Lichtbogenhandschweißen (E)

Das Schweißverfahren wird zum Verbinden von Blechen und Rohren mit unterschiedlichen Stärken aus unlegierten und legierten Stählen eingesetzt. Es kommt im Rohrleitungs- oder Apparatebau sowie im Brücken- und Kraftwerksbau zum Einsatz. Im modularisierten Kurs mit steigendem Schwierigkeitsgrad werden werkstofftypische Anforderungen und Besonderheiten spezieller Werkstoffe (nichtrostende Stähle) aufgegriffen. Jeweils nach den Modulen 2, 4 und 6 kann ein Diplom nach der DIN EN ISO 9606 abgeschlossen werden. Die Gesamtkosten für den Kurs erfahren Sie auf Anfrage.

Modul	Inhalt des Moduls	Stunden- umfang
E1	Schweißen von Kehlnähten an geraden Werkstücken.	96
E2	Schweißen von Kehlnähten an gebogenen Werkstücken Es kann das Internationale Kehlnahtschweißer-Diplom erworben werden.	80
E3	Schweißen von Blechen mit waagerechten Kehlnähten.	80
E4	Schweißen von Blechen mit Steignaht (auch Überkopf) Es kann das Internationale Blechschweißer-Diplom erworben werden.	96
E5	Schweißen von Rohren mit waagrechten Schweißnähten bzw. Steignähten.	144
E6	Schweißen von Rohren mit größerem Durchmesser und 45 Grad geneigten Nähten. Es kann das Internationale Rohrschweißer-Diplom erworben werden.	104